

REPERES POUR LE CONSEIL EN ELEVAGES LAITIERS EN PAYS DE LA LOIRE

Cas type - Lait spécialisé en Agriculture Biologique
5-15 % de maïs dans la SFP
De 0 à 1,5 TMS de maïs ensilage par vache



CONJONCTURE 2025

LE SYSTÈME EN UN COUP D'ŒIL

REPERES TAILLE SYSTÈME

Statut	EARL
MO totale (dont salariée)	2,2 (0,2)
Lait vendu (L)	440 750
Nombre de VL	81
UGB Totaux	113
SAU (ha)	117

REPERES TECHNIQUES

Lait vendu / VL présente (L/VL)	5460
Age au 1er vêlage (mois)	29
SFP (ha)	102
% Maïs dans la SFP	10
Chargement (UGB/ha)	1,1
Pâturage en ares / VL (ares/VL)	68

Ce type de système de production se retrouve dans toutes les zones des Pays de la Loire. Il est spécialisé en production laitière et conduit en agriculture biologique, et décrit comme un système en routine, sans surcharge de travail et sans investissement lié à sa mise en place.

LES PRODUCTIONS ANIMALES



ASSOLEMENT

117 ha de SAU

102 ha de SFP

4500 L produits / ha SFP

15 ha	■ Méteil grain	à	35 q/ha
10 ha	■ Maïs ensilage	à	9,0 t MS stockées/ha
92 ha	■ Prairies	à	5,8 t MS valorisées/ha
			<i>Hors dérobées</i>

L'assolement est tourné vers l'herbe.

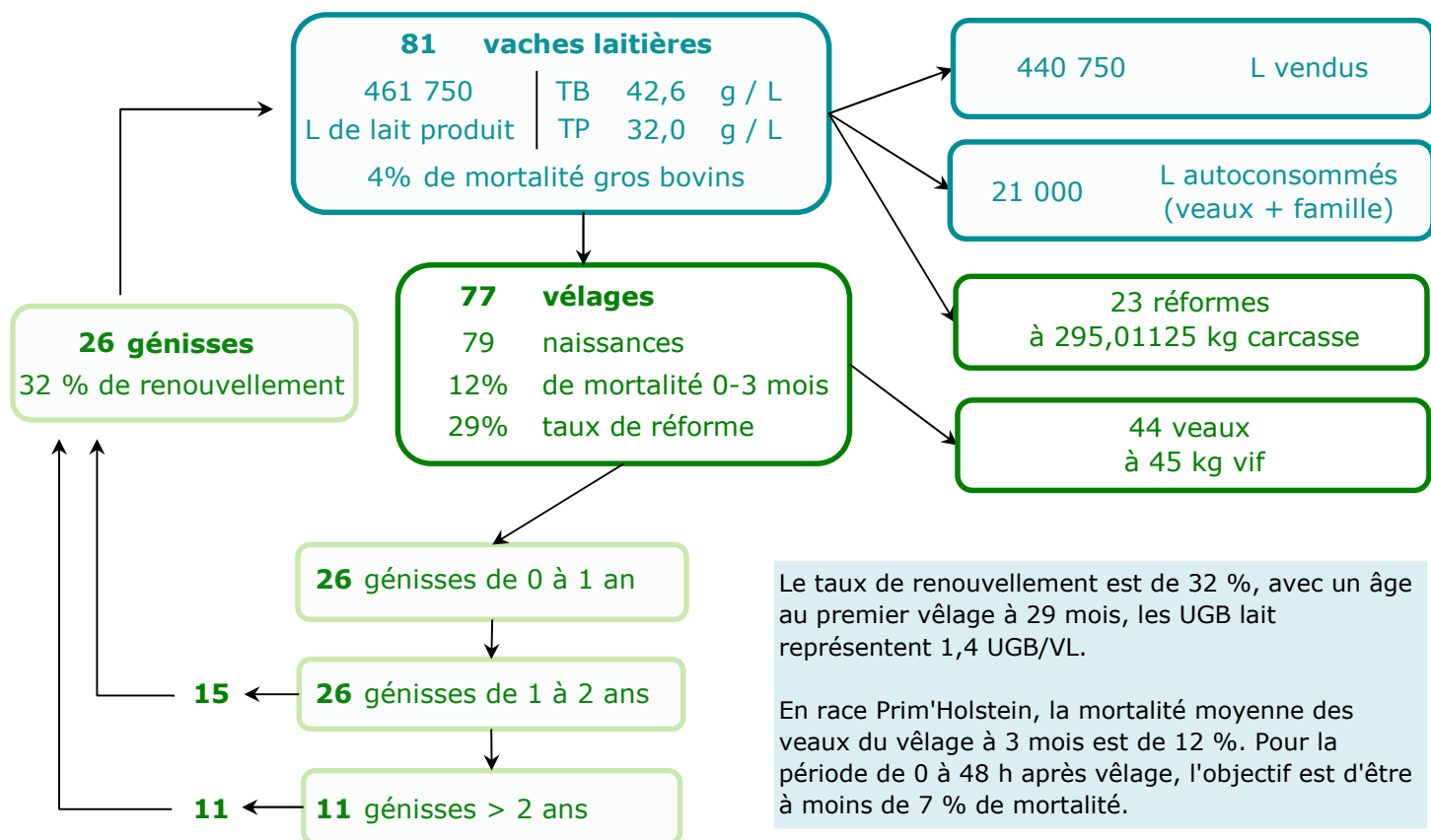
Le maïs permet de sécuriser le système fourrager et de maintenir des niveaux de production de 18 - 19 L/Vache traite/j en hiver.

Le méteil grain facilite les rotations, permet la complémentation énergétique du troupeau et la production de paille.

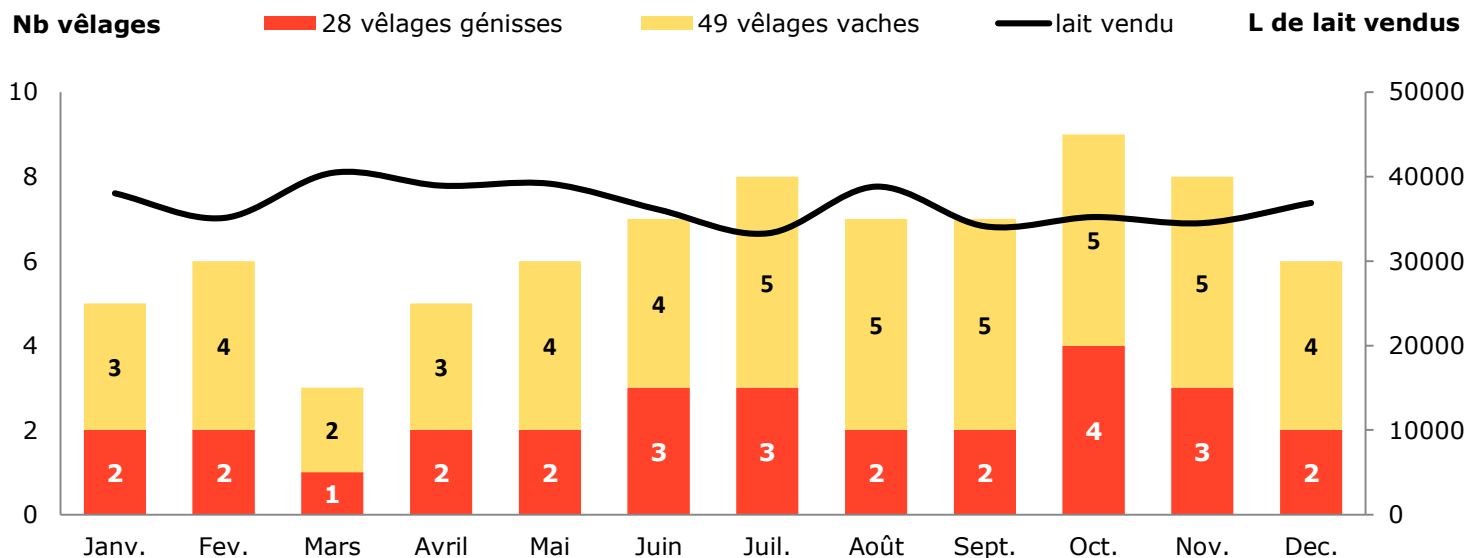
LA CONDUITE DU TROUPEAU LAITIER

113 UGB

144 têtes



PERIODICITE DES VELAGES ET PRODUCTION LAITIERE



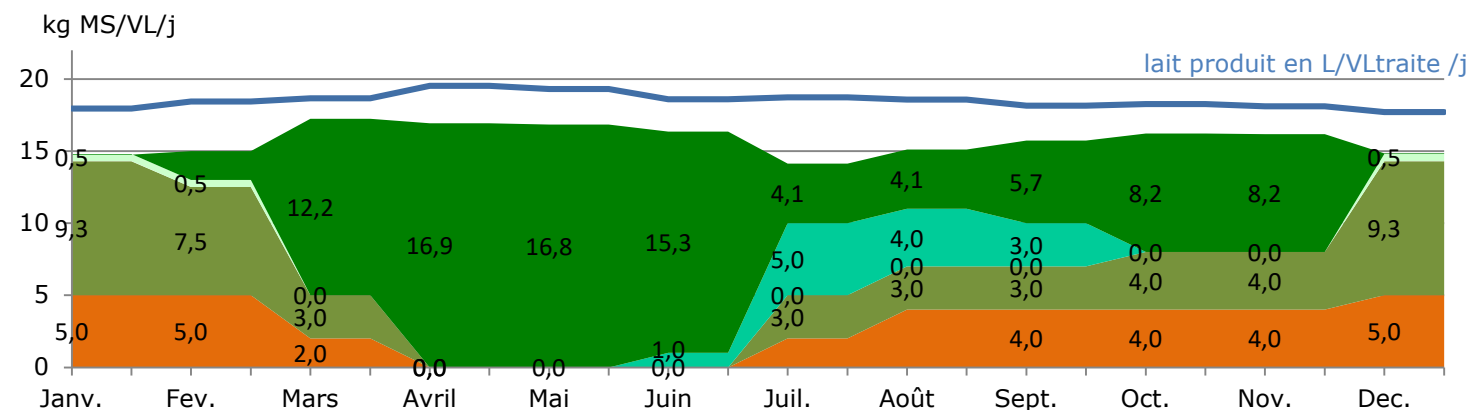
Objectifs

- Etaler le travail et les vêlages, avec une dominante été-automne
- Produire le lait de printemps à bas coût et avec peu de complémentation

Résultats

Le lait produit par an est de 6400 kg / VL, soit 18 L/j/VL
 Le nombre de vaches traites représente 85 % du nombre de vaches totales
 Le taux de réussite en première IA est de 50 % avec un IVV de 415 jours
 L'étalement des vêlages et le nombre de génisses impliquent l'élevage de 4 lots de génisses

CONDUITE ALIMENTAIRE DES VACHES



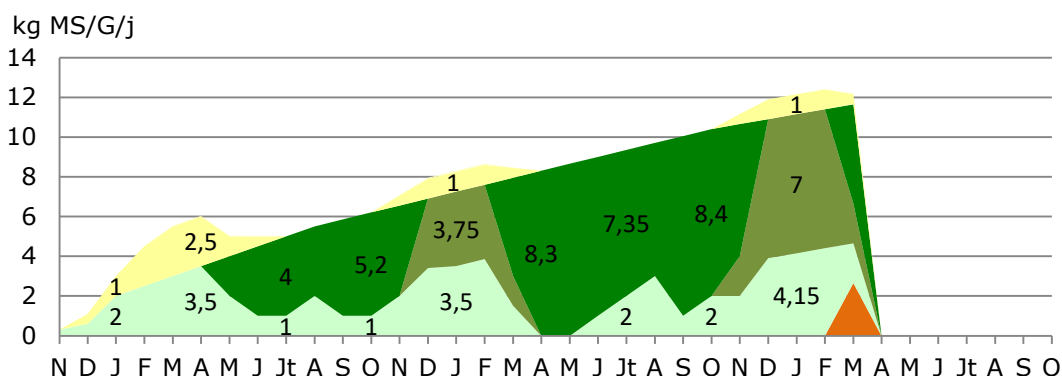
Conc. VL Traites	J	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	kg/an/VL
Conc.azoté	1,6	1,6	0,4				1,3	1,3	0,8	0,8	1,0	1,6	317
Céréales	1,6	1,6	1,4	1,3	1,3	1,3	1,6	1,6	1,5	1,4	1,6	1,6	540
Conc. production													0
CMV	0,2	0,2				0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,2	42

+ alim VL Taries

802 kg / VL présente
147 g / L vendu
87 € conc.VL/1000L

CONDUITE ALIMENTAIRE DES GENISSES

Exemple génisses nées d'Octobre à Décembre



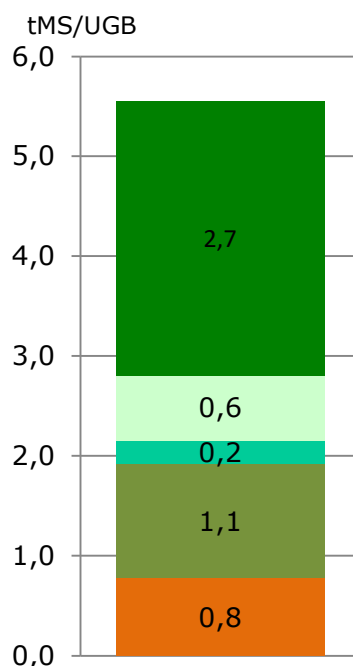
Les génisses sont conduites pour vèler à 29 mois, avec de l'ensilage d'herbe l'hiver et un complément de concentrés sur la première saison de pâturage. La faible pousse estivale oblige à compléter en foin. Dans cette conduite, une génisse consomme en moyenne 6,3 tMS de fourrages dont 3 tMS stockées, et 583 kg de concentrés.

CONSUMMATIONS DU TROUPEAU - y compris pertes fourrages*

* pertes : 5% sur maïs et paille alimentaire, 7% sur l'herbe récoltée

			Par vache présente	Par génisse	Par UGB	Total
Ensilage maïs			1,1	0,1	0,8	88
Ensilage herbe			1,3	1,0	1,1	129
Enrubannage	tMS		0,3		0,2	28
Foin			0,3	1,9	0,6	73
Paille alim.						
TOTAL stocks	tMS		3,0	3,0	2,8	318
Pâtur.	Printemps	ares	32	28	30	33 ha
	Automne		65	51	58	66 ha
TOTAL pâtur.	tMS		2,7	3,3	2,7	307
Conc. Prod.						
Correcteur						
Céréales	kg		288	4	207	23 343
CMV			474	567	470	53 007
			40	12	31	3 523
TOTAL conc.	kg		802	583	709	79 872

Total des Besoins / UGB



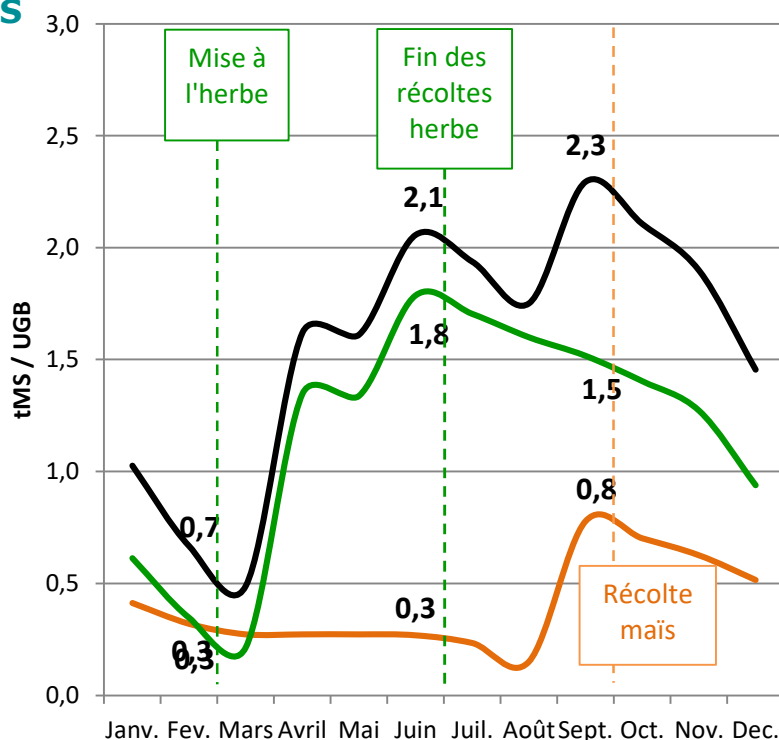
EVOLUTION DES STOCKS FOURRAGERS

La trésorerie fourragère permet de visualiser dans le temps l'évolution des besoins en fourrages du troupeau et représente le niveau minimum de stocks nécessaires.

Il est important d'évaluer ces stocks à 3 dates clés : à la mise à l'herbe, après les récoltes d'herbe et après la récolte du maïs.

A chaque évaluation, il est nécessaire de se projeter sur les mois à venir et sur sa capacité à alimenter tous les UGB. Si tel n'est pas le cas, il faudra actionner des leviers de sécurisation fourragère : implantation de dérobées, révision de l'assolement, achat de fourrages, diminution des UGB.

tMS/UGB (mois)			
	Stock Min	Stock Max	
Ensilage maïs	0,2 (Août)	0,8 (Sept.)	
Herbe Stockée	0,2 (Mars)	1,8 (Juin)	
Total stock	0,5 (Mars)	2,3 (Sept.)	



STOCK DE SECURITE POUR FAIRE FACE AUX ALEAS

		Mois de stock de sécurité*			
		1 mois	2 mois	3 mois	4 mois
Maïs	tMS/UGB	0,1	0,1	0,2	0,3
	Pertes tMS/HA	-0,8	-1,6	-2,4	-3,2
	%	-9%	-18%	-27%	-36%
	ha supplémentaires	1	2	3	4
Herbe **	tMS/UGB	0,4	0,9	1,3	1,7
	Pertes tMS/HA	-0,5	-1,1	-1,6	-2,1
	%	-9%	-18%	-27%	-36%
	ha supplémentaires	8	17	25	33

* 1 mois de stock = 0,5 tMS/UGB

** Herbe récoltée et pâturée

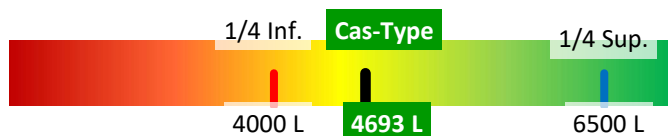
Un stock de sécurité est nécessaire. Le tableau ci-contre donne des repères par hectare et par UGB de l'impact couvert par 1 à 4 mois de stock de sécurité. Les hectares supplémentaires sont à ajouter à l'assolement habituel pour le constituer.

Ainsi, pour ce système, 2 mois de stock de sécurité correspondent à 0,1 tMS/UGB de maïs et 0,9 tMS/UGB d'herbe. Pour constituer ce stock, il est nécessaire d'implanter 2 ha de maïs et 17 ha d'herbe supplémentaires.

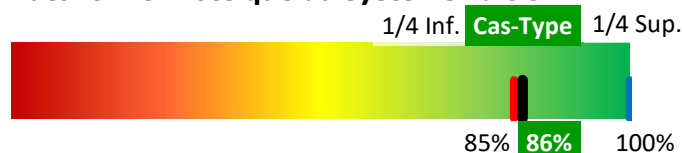
AUTONOMIE PROTEIQUE DE L'ATELIER LAITIER - méthode DEVAUTOP (SOS Protein - TERUNIC)

L'atelier laitier a une autonomie protéique de 86 %, ce qui signifie que 14 % des protéines qu'il utilise sont importées. Elles mobilisent une surface à l'extérieur de 11 ha. Compte tenu des surfaces mobilisées sur l'exploitation, 28 ha sont nécessaires pour produire 100 000 litres de lait. La production de lait par vache présente, permise uniquement avec les protéines de l'exploitation est de 4693 litres sur les 5720 produits.

Production laitière permise par les protéines de l'exploitation (L/VL)



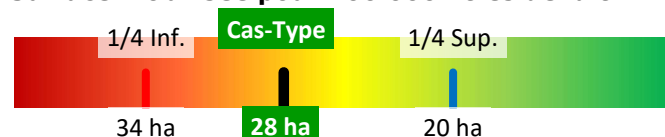
Autonomie Protéique du système Laitier



Autonomie Vache laitière : 82 %

Autonomie Génisse laitière : 100 %

Surface mobilisée pour 100 000 litres de lait



Dont ha SFP interne : 22 ha

Dont ha céréales interne : 3 ha

Dont ha extérieur : 2 ha

COÛT DES FOURRAGES RENDUS AUGÉ* - Hors coût de main d'œuvre familiale

Herbe pâturée	65 €/tMS
Herbe récoltée	173 €/tMS
Maïs et cultures four.	164 €/tMS

Coût moyen	118 €/tMS
------------	-----------

*Coûts de mécanisation calculés avec les références issues du barème BCMA

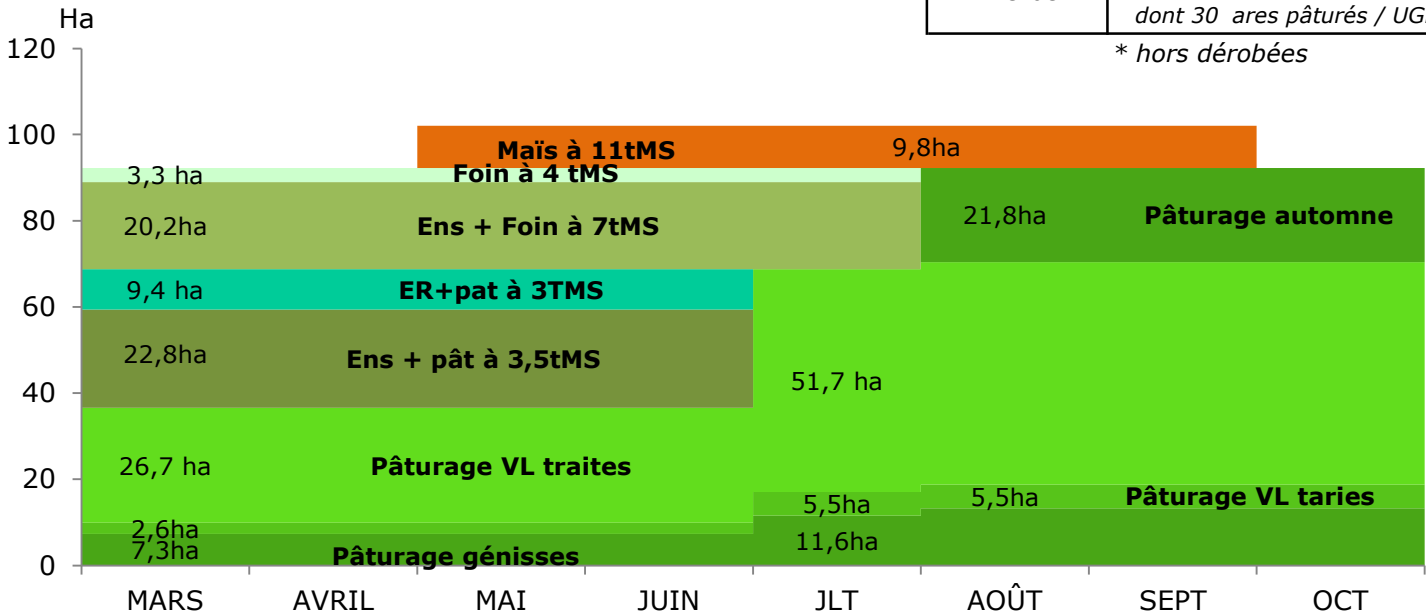
UTILISATION DE LA SFP - en hectares

SFP	102 ha
Surf. en herbe	92 ha

Chargement SFP	1,1 UGB / ha
Besoins stocks / UGB	2,8 tMS / ha

Utilisation de l'herbe	5,8 tMS valorisées/ha*
	82 ares d'herbe / UGB
	dont 30 ares pâturés / UGB

* hors dérobées



DEJECTIONS PRODUITES

	Type bâtiment	Temps en bâtiment équivalent jours	Références déjections / animal			
			Conso paille	Fumier	Fumier mou	Lisier
V traites	logettes Lisier+fumier	209 j	512 kg		7 t	16m3
V taries	Aire paillée	191 j	992 kg	4 t		4m3
Génisses	Aire paillée	199 j	1482 kg	7 t		

Total sur le système	86 t	240 t	480 t	1176 m3
	0,8 t/UGB	2,1 t/UGB	4,3 t/UGB	10,4 m3/UGB

Soit surface de paille nécessaire	19,0ha
-----------------------------------	--------

DEJECTIONS IMPORTEES

61 t de compost de fientes de volailles AB

FERTILISATION DES SURFACES

	Surface	Fumier		Fumier mou		Lisier bovins	
		Surf	Qté	Surf	Qté	Surf	Qté
Maïs	10 ha	10 ha	10 t	10 ha	10 t		
P. de fauche	56 ha	14 ha	10 t	30 ha	5 t	52 ha	14 m3
P. pâturées	37 ha			27 ha	5 t	27 ha	14 m3
Méteil Grain	15 ha			10 ha	10 t	3 ha	
Total SAU	117 ha	24 ha	10 t	76 ha	6 t	83 ha	14 m3

Ferti. Importée (U/ha)		
N	P	K
23		
2	31	23
0	22	
24	15	
3	24	

MECANISATION - REPERES

PUISSANCE ET CARBURANT

y compris délégation

	Total	Par ha SAU
Puissance	188 CV	2 CV/ha
Carburant	10 436 L	89 L/ha
Heures tracteurs	1 215 h	10 h/ha

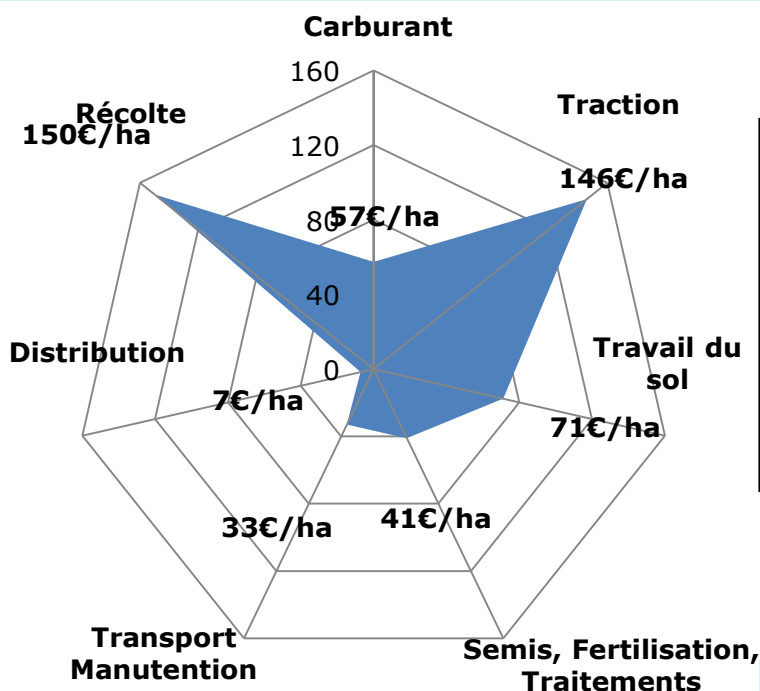
TEMPS PASSE

Heures par tracteur	600 h/an
Heures de forte puissance (≈30% des heures tracteurs)	425 h/an
Heures / UTH	545 h/an/UTH
Temps distribution mécanique des fourrages	245 h/an



COUT DE MECANISATION - Méthode MECAGEST

Le coût de mécanisation calculé par la méthode MECAGEST inclut l'ensemble des charges carburant, travaux par tiers et entretien, ainsi que le coût des assurances (sur barème), du remisage, les frais financiers, et un coût de dépréciation du matériel (calculé)



	Total €	€/ha SAU
Carburant	6 712	57
Traction	17 083	146
Travail du sol	8 348	71
Semis ferti trait	4 800	41
Transport	3 867	33
Distribution	833	7
Récolte	17 548	150
COUT MECANISATION MECAGEST (Avec MO externe)	59 192	505
	134	€/1000L vendus
	29%	charges totales

Soit en €/ha				
SAU*	SFP	Maïs	Prairies	Cultures
505	438	896	390	516

* Le coût par ha de SAU comprend l'ensemble des charges SFP + Cultures, auquel s'ajoute le coût du paillage, rabot, voiture d'exploitation

Coût de distribution hors MO	
6297	€ total
20	€/tMS
14	€/1000L



Coût méca total par type de fourrage		
Maïs	100	€/tMS
Herbe	67	€/tMS

COUT DE MECANISATION - Méthode comptable

	Total €	€/ha SAU
Carburant	6 712	57
Tiers récolte	15 470	132
Tiers non affecté	8 785	75
Entretien + petit mat	11 040	94
Amortissements	27 133	232
	69 140	590
COUT MECANISATION COMPTABLE	157	€/1000L vendus
	34%	charges totales

La mécanisation est un point sensible auquel il faut veiller et particulièrement la politique de renouvellement du matériel. Dans les cas-type, le niveau d'amortissement du parc matériel a été calculé en prenant en compte la durée d'utilisation annuelle. Certains matériels sont amortis.



PRODUCTIVITE DU TRAVAIL

MAIN D'OEUVRE

UTH totaux	2,2
dont UTH salarié	0,2

PRODUCTIVITE

SAU / UTH Totaux	53
Litres vendus/UTH Totaux	200 000
UGB / UTH Totaux	51

REPOS ASSOCIES

Semaines de congés/an	3
Jours de repos/semaine	1

REPERES EN TEMPS DE TRAVAIL

TEMPS D'ASTREINTE TROUPEAU

	h/animal	Nb. Animaux/an
Vaches laitières	33	81
Génisses laitières	15	26

Total astreinte lait	3 050 h /an	6,6 h/1000L	27 h/UGB
----------------------	----------------	----------------	-------------

TEMPS SUR LES CULTURES (hors délégation)

	h/ha
Maïs	9,4
Herbe	4,9
Prairie fauchée	6,4
Prairie pâturée	2,6

TEMPS DE TRAVAIL TOTAL (hors délégation)

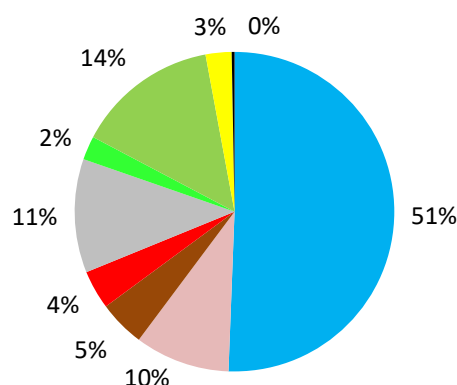
Besoin en temps travail	4 734 h/an
Temps travail salarié	334 h/an
Temps travail Exploitant	4 400 h/an 7,5 h/j travaillé

Le besoin en temps de travail exploitant est de 4400 h/an, y compris 25 % d'heures diverses liées à de l'administratif, de la formation, et divers entretiens de matériels, bâtiments et foncier, soit 880 h/an ou 1,5 heure en moyenne par jour et par associé. Ce temps de travail est très variable selon les exploitations.

REPARTITION DU TRAVAIL SUR LES ATELIERS

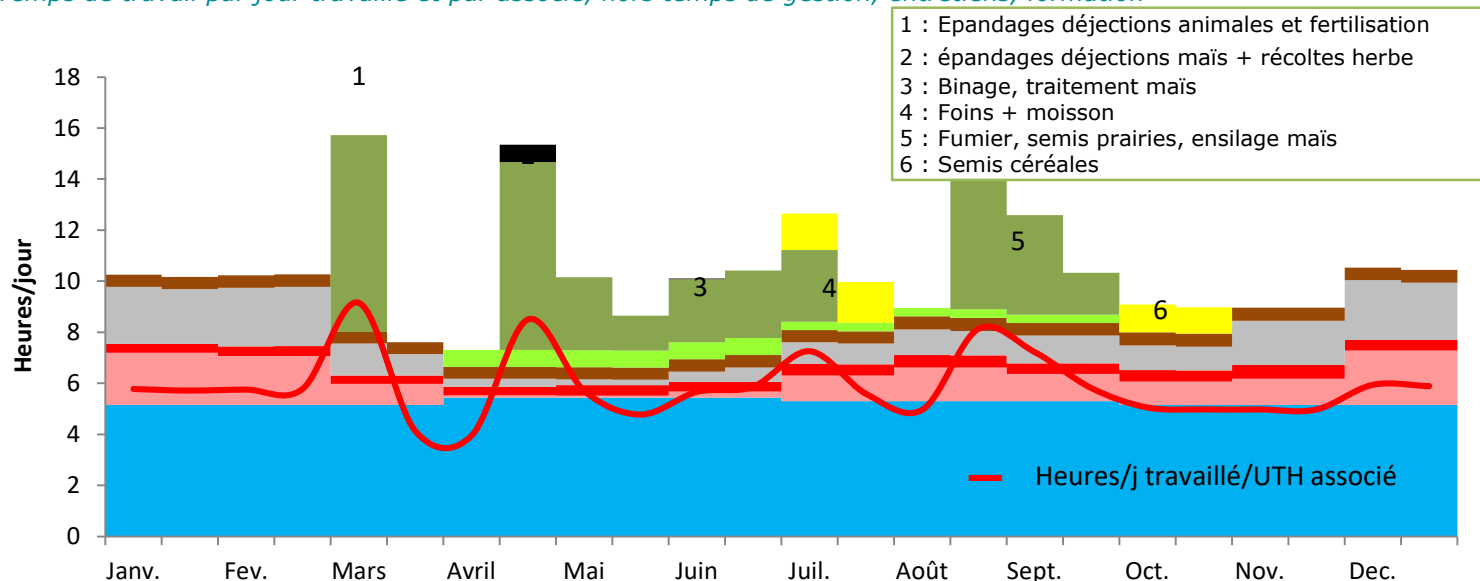
Temps de travail par an hors temps de gestion, entretiens, formation

	h/an
Traite ou robot + nettoyage	1 921
Alimentation	365
Suivi troupeau	178
Soin aux veaux	150
Raclage et paillage	436
Gestion du pâturage	91
SFP	546
Cultures	100
Travaux des champs délégués	11



REPARTITION DU TRAVAIL D'ASTREINTE ET DE SAISON

Temps de travail par jour travaillé et par associé, hors temps de gestion, entretiens, formation



LOGEMENT DES ANIMAUX ET STOCKAGE DES EFFLUENTS

Le type de logement a été retenu avec l'équipe bâtiment de la CAPDL. La cohérence par rapport à la dimension de la structure, le fonctionnement (durée en bâtiment) et les aspects travail est privilégiée.

	 Veaux	 Génisses laitières	 Vaches laitières
			Taries (VTa) Traites (VTr)
Type de logement	Niches individuelles puis nurserie collective paillée	Aire paillée 8 m²/GL	Aire paillée 9 m²/VTa logettes Lisier+fumier 13,6 m²/VTr d'aire de vie 0 m²/VTr d'aire paillée pour couchage
Stockage des effluents	139 m² de fumière 3 murs (stockage 4 mois)		920 m³ fosse béton (stockage 6 mois) 254 m² de fumière 3 murs (stockage 5 mois)

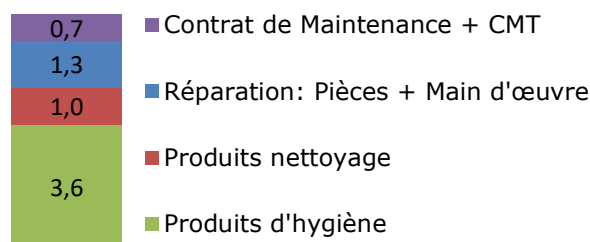
EQUIPEMENT DE TRAITE

Salle de traite	2x6 épi ligne basse
Aire d'attente	84 m²

Coût de fonctionnement	6,7 €/1000L
-------------------------------	-------------

L'équipe traite de la CAPDL a préconisé le type d'équipement le plus rencontré et cohérent par rapport à la durée de traite ainsi que le coût d'investissement et de fonctionnement.

COÛT DE FONCTIONNEMENT INSTALLATION TRAITE (€/1000L/an)



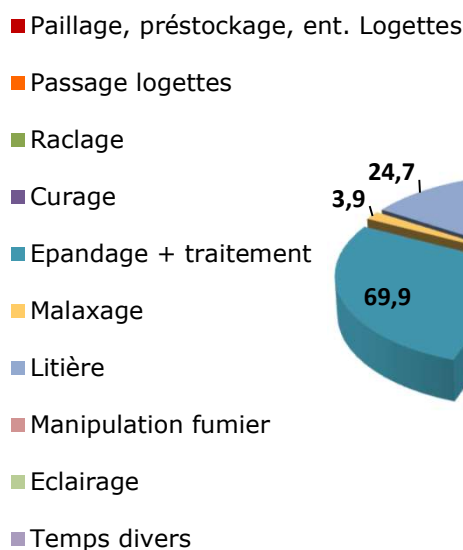
COÛTS D'INVESTISSEMENTS BÂTIMENT

	Logement animaux	
	VL *	V. taries + Génisses
€ total	585 672 €	123 785 €
€/VL	9 151 €	

* inclus salle de traite, laiterie, parc d'attente et bureau

Les références du coût de fonctionnement du bâtiment sont issues de la brochure "Coût de fonctionnement des bâtiments vaches laitières" publiée par la Chambre d'agriculture et l'Institut de l'Élevage en 2015. Ce coût intègre la mécanisation (Méthode Mécagest en délégation ou comptable en propriété), la main d'œuvre, et les consommables.

COÛT DE FONCTIONNEMENT BÂTIMENT (€/VL/an)



COMPTE DE RESULTAT

CONJONCTURE 2025

Produits atelier lait		€/1000L	€
Vente de lait			
440 750	Litres	509	228 950
+ Prime qualité		10	
Vente de viande			
23 réformes	1 622 €	106	46 555
44 veaux x	210 €		
Aides couplées			
40 UGB x	53 €	5	2 120
18 ha légu. >	124 €	5	2 288
Total produits lait		635	279 915

Charges opé. atelier lait €/1000L €			
Alim. achetée	Azote 23 t x 1 040 €		
	Energie 53 t x 315 €		
	Product. 0 t x 605 €	99	43 420
	Minéral 3,5 t x 695 €		
	Poudre de lait 0,0 t x 0 €		
SFP	Comp. Alim. 0,0 t x 2 175 €		
	Coût Herbe 92 ha x 185 €	53	23 320
	Coût Maïs 10 ha x 634 €		
Total coût alimentaire		152	66 740
	Vétérinaire 113 UGB x 32 €	8	3 650
	Serv.élevage 113 UGB x 101 €	26	11 340
	Autres frais d'élevage	7	3 260
	Paille* 86 t x 74 €	14	6 305
Total frais d'élevage		56	24 555
Total charges opé. Lait		208	91 295

*Cédée + Achetée

Marge Brute Lait

428 €/1000L **188 620 €**

Produits atelier cultures €			
Méteil grain 529 q x 32 €			16 650
Paille 45t x 50 €			2 265
Total produits cultures		18 915	
Aides non affectables €			
DPB + paiement redistributif			17 500
Aide au maintien			12 280
Ecorégime			12 180
Total aides		41 960	

Charges opé. atelier cultures €		
Méteil grain 15 ha x 396 €		5 985
ha x		
Total charges opé. cultures		5 985

Total Charges Opé. 29%PB **97 280**

Charges de structures €			
Matériel 117 ha x 232 €			27 120
Foncier 117 ha x 176 €			20 555
Bâtiments + Electricité + Eau			8 625
Assurances			8 355
Divers y compris gestion			15 980
Total charges structures		24%PB	80 635

Produit Brut	340 790
Par UTH Totaux	154 905

EBE Av. MO

48%PB 370 €/1000L **162 875 €**

Par UTH Totaux

74 035 €

Charges sociales exploitants

19 890 €

Charges salariales

0,2 UTH salarié

6 390 €

EBE

40%PB 310 €/1000L **136 595 €**

Par UTH exp.

68 298 €

- Annuités

65 160 €

* Capacité d'Autofinancement

Disponible et C.A.F. *

71 435 €

Par UTH exp.

35 718 €

Résultat Courant

70 486 €

Par UTH exp.

35 243 €

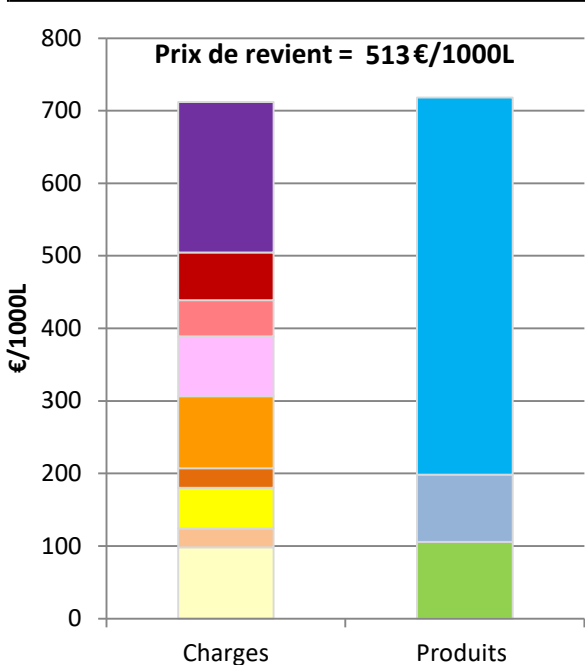
Les amortissements et annuités sont calculés à demie-vie pour les bâtiments et équipements majeurs. Les autres sont amortis. En conjoncture 2025, la marge de sécurité après prélèvements de 2 SMIC est de 2900€ soit 2% de l'EBE.

ATELIER LAIT : COUT DE PRODUCTION ET PRIX DE REVIENT DU LITRE DE LAIT

Calculés selon la méthode nationale, développée par l'Institut de l'Elevage

CONJONCTURE 2025

Lait commercialisé	440 750 L vendus
Main d'œuvre (UMO)	2,1 UTH atelier lait
Productivité MO rémunérée	209 286 L vendus /UTH Lait



Coût de production total (CP)	712
Travail	207
Foncier et capital	66
Frais divers de gestion	50
Bâtiment et installations	83
Mécanisation	99
Récolte SFP	27
Frais d'élevage	56
Approvisionnement des surfaces	26
Alimentation achetée	99
Produit Total	718
Produits de vente de lait	519
Aides	93
Produit Viande	106

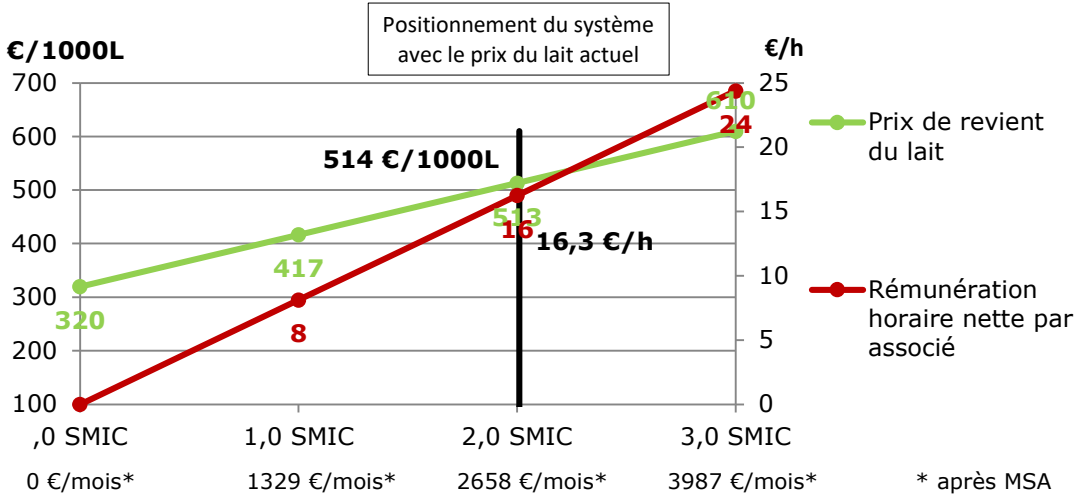
	€/1000L	% du CP
Marge Brute (dont ABL)	428	
Charges opérationnelles	207	29
Charges de structures	505	71
Dont amortissements	114	16
Dont annuités (hors CP)	112	16
Coût alimentaire *	151	21
Coût du système d'alim. **	291	41

L'atelier lait représente 2,1 UTH, soit 96 % des UTH totaux de l'exploitation. Le coût de production est de 712 €/1000L. Ainsi, dans la conjoncture 2025 le prix de revient pour une rémunération à 2 SMIC/UTH est de 513 €/1000L.

* Coût alimentaire = Alimentation achetée + Intrants SFP + Récolte SFP
**Coût du système d'alim. = Coût alimentaire + Mécanisation + Foncier

REMUNERATION HORAIRE - variations selon le prix du lait

Le système permet une rémunération de 2 SMIC par UTH exploitant, soit une rémunération horaire nette par associé de 16,3 €/h sur l'atelier lait.



DEMARCHE D'EVALUATION DE LA TRANSMISSIBILITE DU SYSTEME

Le schéma suivant illustre en 12 points les principaux indicateurs à prendre en compte dans l'évaluation de la transmissibilité d'une exploitation, y compris sa valeur économique. Les éléments en italique illustrent quelques points de vigilance plus qualitatifs.

Ces indicateurs sont un résumé du système décrit dans les pages précédentes.

Le montant de reprise possible

Valeur économique	0,4	à	0,8	€/L
-------------------	-----	---	-----	-----

Estimation matériel, bâtiments, cheptel et investissements à venir

Les conditions de travail possibles

Obj. rémunération	34 243	€/UTH
Travail	2200 h/UTH exp.	
	7,5 h/j	
Congés	3 semaines	/ an
Jours de repos	1 jour	/ sem

Pénibilité, temps, organisation, objectifs de rémunération réalistes

Les hypothèses de financement

Durée emprunt	12 ans
Taux emprunt	3,8 %

La structure

Surf accessible	68	ares /VL
P permanentes	10	% SAU
Traction	552	H/UTH tot./an
	1,6	cv/ha SAU

Capacité de logement + stockage, fonctionnalité, propriété du foncier et bâtiments

L'efficacité économique

MB Lait	428	€/1000 L
EBE avt MO	74 035	€/UTH Tot.
	48	% PB
MSA	9 945	€/UTH
Salarié	14	€/1000 L
EBE	68 298	€/UTH Exp.

La valorisation des produits

Prix lait vendu	519	€/1000 L
Produit viande	106	€/1000 L
Produit brut exploitation	773	€/1000 L

L'autonomie

Lait autonome	4 693	L/VL
Aides totales	100	€/1000L

Qualité des fourrages, rendement herbe

Les résultats du troupeau

Lait vendu / VL présente	5 460	L/VL
Lait vendu / ha SFP	4 320	L/ha
UGB lait / VL présente	1,40	
NB génisses/100 000 L	5,90	

Pratiques, état sanitaire du troupeau, génétique

La dimension (/UTH totaux)

Lait	200 300	L/UTH
SAU	53	ha/UTH
UGB	51	UGB/ UTH
Produit brut	154 900	€/UTH

Le contexte

Possibilité d'entraide, proximité CUMA / ETA, dynamique locale et services (concessionnaires, vétérinaires, etc), appui du cédant.

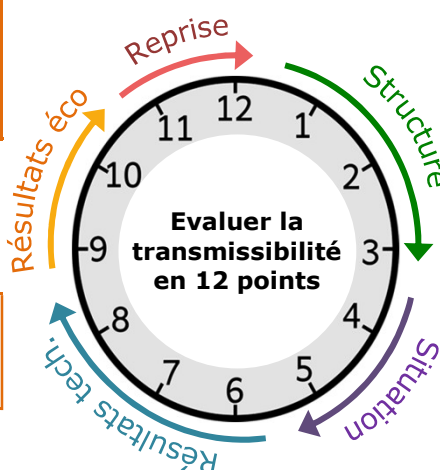
Les opportunités et menaces

*Agrandissement, restructuration, échange foncier, valorisation des produits ...
Perte de foncier, aléas climatiques / économiques, perte de débouchés ...*

La sécurité alimentaire

% SFP / SAU	87	%
Fourrages produits	100	%
Chargement	1,10	UGB/ha
Lait vendu/SAU	3 760	L/ha

Potentiel des sols, état des prairies, clôtures, chemins



CALCUL DE LA VALEUR ECONOMIQUE - à partir de la capacité de remboursement

EBE (Hors aides au maintien)		124 000		
- Objectifs rémunération exploitant (2 SMIC/UTH)		68 500		
- Frais financiers court terme				
- Inflation sur les charges				
- Marge de sécurité pour aléas (10% EBE)		12 400		
- Annuités de remise en état et de fonctionnement		6 200	12 400	24 800
= Capacité de remboursement		36 900	30 700	18 300
Durée emprunt de reprise		12 ans		
Taux d'emprunt		3,8 %		
= Valeur économique (€)	Total	351 000	292 000	174 265
	par litre par UTH exp.	0,8	0,7	0,4
		176 000	146 000	87 133

La méthode ci-dessus calcule la capacité de remboursement de l'exploitation à partir de l'EBE.

L'EBE doit permettre de financer :

- L'objectif de rémunération, fixé ici à 2 SMIC / UTH exploitant,
- Des frais financiers court terme et une inflation des charges dans le temps, non pris en compte dans cet exemple
- Une marge de sécurité, fixée ici à 10% de l'EBE, et dont le montant peut être modulé,
- Les annuités de fonctionnement et 3 niveaux d'investissement pour remise en état de l'outil de production (clôtures, chemins, stockages, ...)

Une fois toutes ces charges déduites, la capacité de remboursement est obtenue. Selon le taux en vigueur et la durée moyenne d'emprunt, une valeur économique est déterminée.

Pour être représentative, cette méthode doit s'appliquer sur un EBE moyen sur les 5 dernières années.

VARIATION DE LA VALEUR ECONOMIQUE - en fonction de l'objectif de rémunération et des annuités de réinvestissement

L'amélioration de l'EBE, la modulation de la marge de sécurité et des réinvestissements ainsi que la durée des emprunts peuvent faire varier la capacité de remboursement et la valeur économique de l'entreprise. Moduler sa rémunération est également une des clés pour le repreneur mais peut remettre en cause les fondements du projet.

