

REPERES POUR LE CONSEIL EN ELEVAGES LAITIERS EN PAYS DE LA LOIRE



Cas type - Lait spécialisé

Grand troupeau - Tout stock, 50% maïs dans la SFP
> 4 TMS de maïs ensilage par vache

CONJONCTURE 2025

LE SYSTÈME EN UN COUP D'ŒIL

REPERES TAILLE SYSTÈME

Statut	GAEC
MO totale (dont salariée)	3,7 (0,7)
Lait vendu (L)	1 617 855
Nombre de VL	180
UGB Totaux	252
SAU (ha)	215

REPERES TECHNIQUES

Lait vendu / VL présente (L/VL)	9010
Age au 1er vêlage (mois)	27
SFP (ha)	154
% Maïs dans la SFP	49
Chargement (UGB/ha)	1,6
Pâturage en ares / VL (ares/VL)	0

Ce type de système de production se retrouve dans toutes les zones des Pays de la Loire. Il est spécialisé en production laitière, et décrit comme un système en routine, sans surcharge de travail et sans investissement lié à sa mise en place.

LES PRODUCTIONS ANIMALES



ASSOLEMENT

215 ha de SAU

154 ha de SFP

10600 L produits / ha SFP

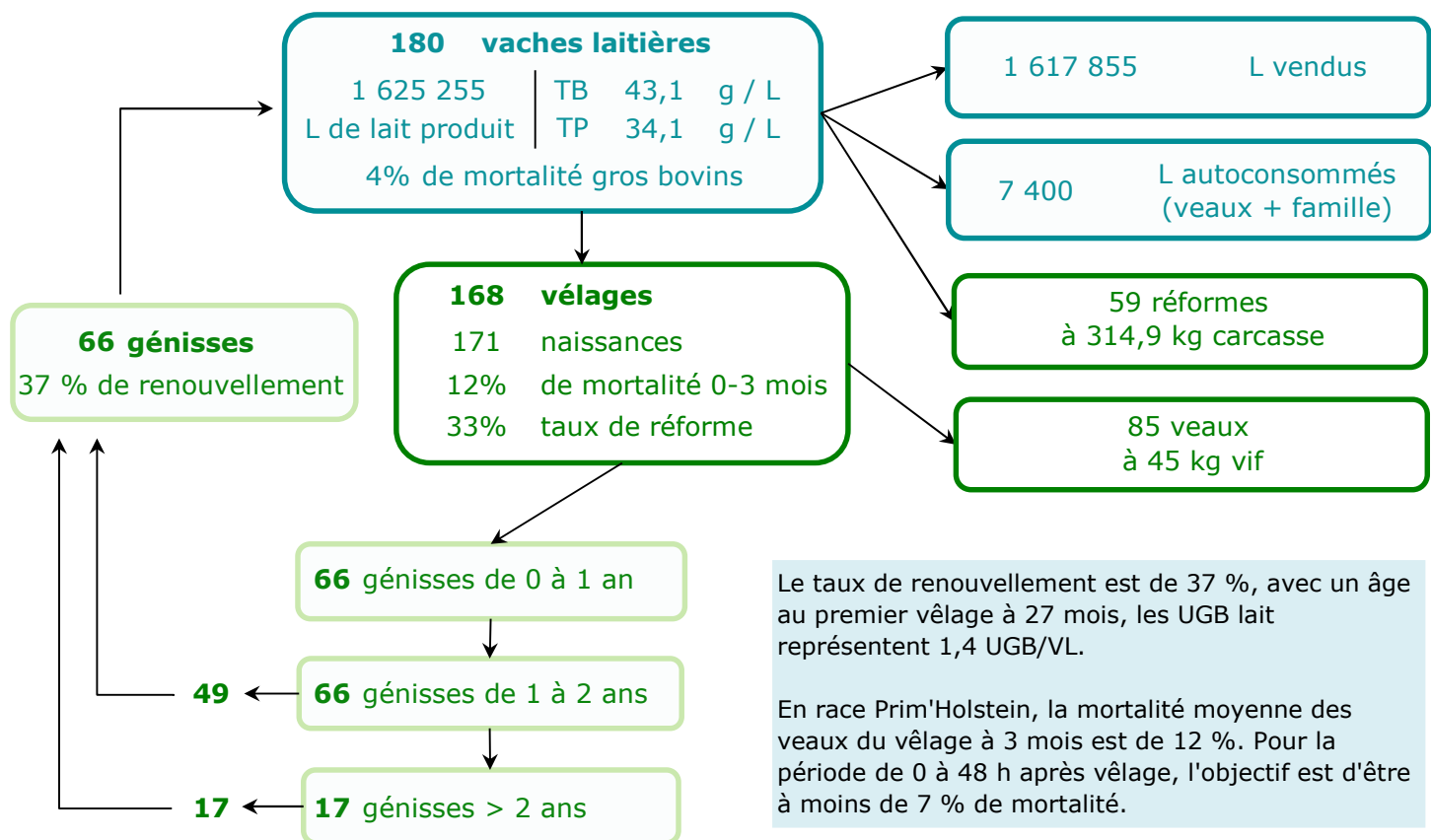
62 ha	■ Blé tendre	à	72 q/ha
75 ha	■ Maïs ensilage	à	11,0 t MS stockées/ha
79 ha	■ Prairies	à	7,3 t MS valorisées/ha <i>Hors dérobées</i>

Le système fourrager est composé d'une forte part de maïs. Il permet d'assurer une ration identique sur l'année et de maintenir des niveaux de production de 29 L/Vache traite/j en moyenne sur l'année. Le blé tendre facilite les rotations, permet la complémentation énergétique du troupeau et la production de paille et assure une marge supplémentaire.

LA CONDUITE DU TROUPEAU LAITIER

252 UGB

328 têtes



PERIODICITE DES VELAGES ET PRODUCTION LAITIERE

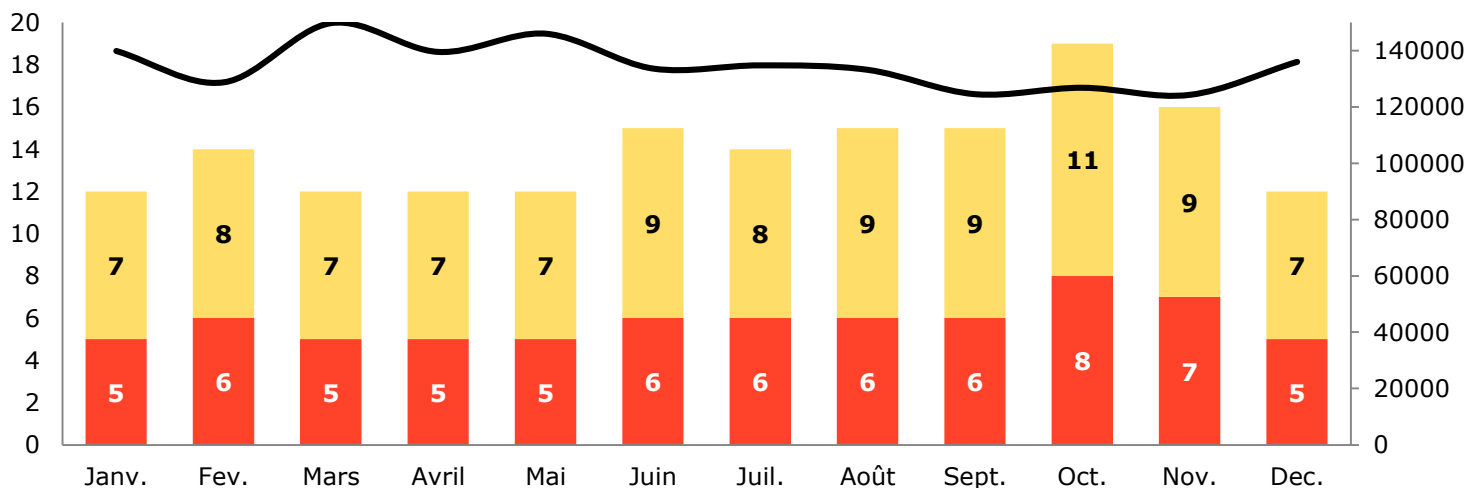
Nb vêlages

70 vêlages génisses

98 vêlages vaches

— lait vendu

L de lait vendus



Objectifs

- Etaler le travail et les vêlages, avec une dominante été-automne
- Faire du lait par vache

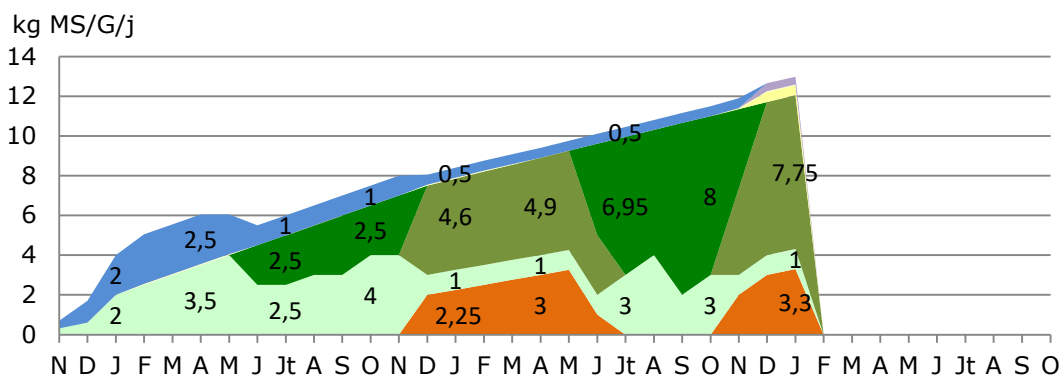
Résultats

Le lait produit par an est de 9600 kg / VL, soit 29 L/j/VL
 Le nombre de vaches traites représente 85 % du nombre de vaches totales
 Le taux de réussite en première IA est de 46 % avec un IVV de 415 jours
 L'étalement des vêlages et le nombre de génisses impliquent l'élevage de 4 lots de génisses. Les livraisons sont étalées sur l'année.

Mois	Janv.	Fev.	Mars	Avril	Mai	Jun	Juil.	Août	Sept.	Oct.	Nov.	Dec.
Production (L/VLtraite /j)	13,0	12,9	13,0	13,1	13,1	13,0	12,9	12,7	12,8	12,8	12,8	13,1
Production (L/VLtraite /j)	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9
Production (L/VLtraite /j)	27,7	27,8	28,0	28,1	28,1	27,9	27,8	27,6	27,7	27,7	27,7	28,0

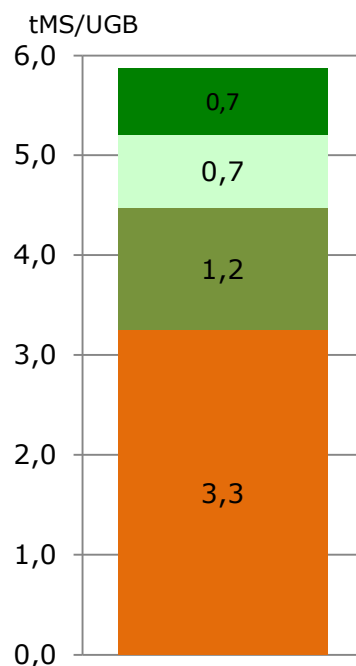
+ *alim* *VLTaries*

Exemple génisses nées d'Octobre à Décembre



* pertes : 5% sur maïs et paille alimentaire, 7% sur l'herbe récoltée

**Total des
Besoins / UGB**



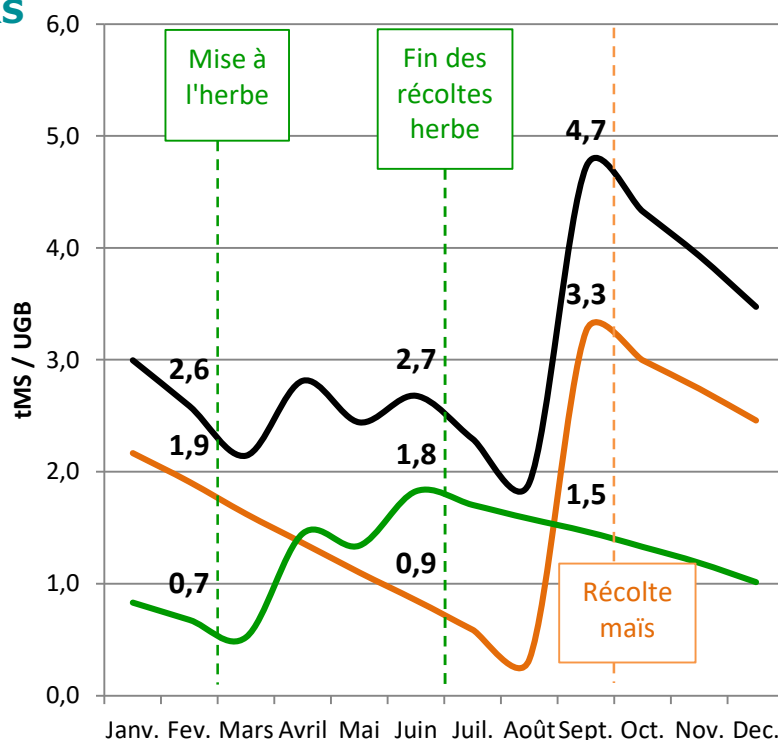
EVOLUTION DES STOCKS FOURRAGERS

La trésorerie fourragère permet de visualiser dans le temps l'évolution des besoins en fourrages du troupeau et représente le niveau minimum de stocks nécessaires.

Il est important d'évaluer ces stocks à 3 dates clés : à la mise à l'herbe, après les récoltes d'herbe et après la récolte du maïs.

A chaque évaluation, il est nécessaire de se projeter sur les mois à venir et sur sa capacité à alimenter tous les UGB. Si tel n'est pas le cas, il faudra actionner des leviers de sécurisation fourragère : implantation de dérobées, révision de l'assolement, achat de fourrages, diminution des UGB.

		tMS/UGB (mois)	
		Stock Min	Stock Max
	Ensilage maïs	0,3 (Août)	3,3 (Sept.)
	Herbe Stockée	0,5 (Mars)	1,8 (Juin)
	Total stock	1,9 (Août)	4,7 (Sept.)



STOCK DE SECURITE POUR FAIRE FACE AUX ALEAS

		Mois de stock de sécurité*			
		1 mois	2 mois	3 mois	4 mois
Maïs	tMS/UGB	0,3	0,6	0,8	1,1
	Pertes tMS/HA	-0,9	-1,9	-2,8	-3,7
	%	-9%	-17%	-26%	-34%
	ha supplémentaires	6	13	19	25
Herbe **	tMS/UGB	0,2	0,4	0,7	0,9
	Pertes tMS/HA	-0,7	-1,4	-2,1	-2,8
	%	-10%	-19%	-29%	-39%
	ha supplémentaires	8	15	23	31

* 1 mois de stock = 0,5 tMS/UGB

** Herbe récoltée et pâturée

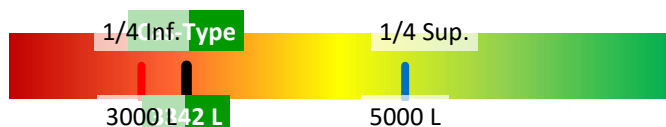
Un stock de sécurité est nécessaire. Le tableau ci-contre donne des repères par hectare et par UGB de l'impact couvert par 1 à 4 mois de stock de sécurité. Les hectares supplémentaires sont à ajouter à l'assolement habituel pour le constituer.

Ainsi, pour ce système, 2 mois de stock de sécurité correspondent à 0,6 tMS/UGB de maïs et 0,4 tMS/UGB d'herbe. Pour constituer ce stock, il est nécessaire d'implanter 13 ha de maïs et 15 ha d'herbe supplémentaires.

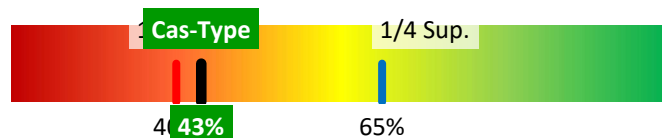
AUTONOMIE PROTEIQUE DE L'ATELIER LAITIER - méthode DEVAUTOP (SOS Protein - TERUNIC)

L'atelier laitier a une autonomie protéique de 43 %, ce qui signifie que 57 % des protéines qu'il utilise sont importées. Elles mobilisent une surface à l'extérieur de 143 ha. Compte tenu des surfaces mobilisées sur l'exploitation, 18 ha sont nécessaires pour produire 100 000 litres de lait. La production de lait par vache présente, permise uniquement avec les protéines de l'exploitation est de 3342 litres sur les 9050 produits.

Production laitière permise par les protéines de l'exploitation (L/VL)

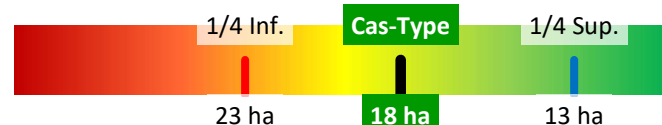


Autonomie Protéique du système Laitier



Autonomie Vache laitière : 37 %
Autonomie Génisse laitière : 72 %

Surface mobilisée pour 100 000 litres de lait



Dont ha SFP interne : 9 ha
Dont ha céréales interne : 0 ha
Dont ha extérieur : 9 ha

COÛT DES FOURRAGES RENDUS AUGÉ* - Hors coût de main d'œuvre familiale

Herbe pâturée	56 €/tMS
Herbe récoltée	190 €/tMS
Maïs et cultures four.	139 €/tMS

Coût moyen	146 €/tMS
------------	-----------

*Coûts de mécanisation calculés avec les références issues du barème BCMA

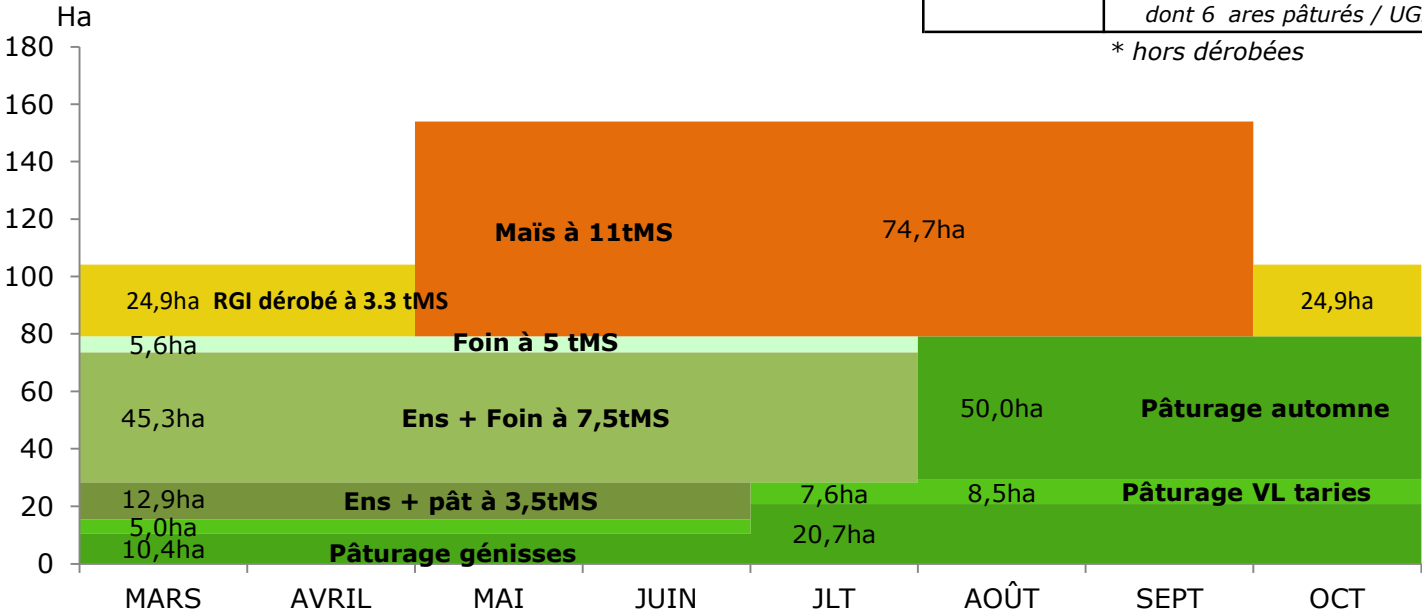
UTILISATION DE LA SFP - en hectares

SFP	154 ha
Surf. en herbe	79 ha

Chargement SFP	1,6 UGB / ha
Besoins stocks / UGB	5,2 tMS / ha

Utilisation de l'herbe	7,3 tMS valorisées/ha*
	31 ares d'herbe / UGB
	dont 6 ares pâturés / UGB

* hors dérobées



DEJECTIONS PRODUITES

	Type bâtiment	Temps en bâtiment équivalent jours	Références déjections / animal			
			Conso paille	Fumier	Fumier mou	Lisier
V traites	logettes Lisier+fumier	365 j	36 kg			39m3
V taries	aire paillée	278 j	1182 kg	6 t		6m3
Génisses	aire paillée	213 j	1484 kg	8 t		

Total sur le système	135 t	675 t		6070 m3
	0,5 t/UGB	2,7 t/UGB		24,1 m3/UGB

Soit surface de paille nécessaire	29,9ha
-----------------------------------	--------

DEJECTIONS IMPORTEES 0 t
FERTILISATION DES SURFACES

	Surface	Fumier		Fumier mou		Lisier bovins	
		Surf	Qté	Surf	Qté	Surf	Qté
Maïs	75 ha	45 ha	15 t			75 ha	30 m3
P. de fauche	64 ha					64 ha	30 m3
P. pâturées	15 ha						
Blé tendre	62 ha					62 ha	30 m3
Total SAU	215 ha	45 ha	15 t			202 ha	30 m3

Ferti. Minérale (U/ha)		
N	P	K
29		
47	43	62
49	46	54
128	26	16
64	24	23

MECANISATION - REPERES

PUISSANCE ET CARBURANT

y compris délégation

	Total	Par ha SAU
Puissance	681 CV	3 CV/ha
Carburant	36 673 L	170 L/ha
Heures tracteurs	3 017 h	14 h/ha

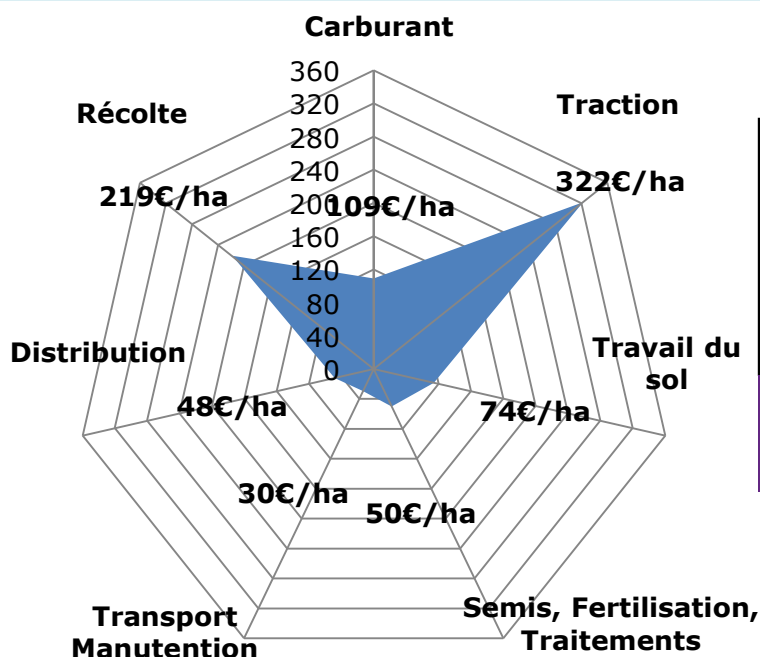
TEMPS PASSE

Heures par tracteur	597 h/an
Heures de forte puissance (≈30% des heures tracteurs)	1056 h/an
Heures / UTH	807 h/an/UTH
Temps distribution mécanique des fourrages	568 h/an



COÛT DE MECANISATION - Méthode MECAGEST

Le coût de mécanisation calculé par la méthode MECAGEST inclut l'ensemble des charges carburant, travaux par tiers et entretien, ainsi que le coût des assurances (sur barème), du remisage, les frais financiers, et un coût de dépréciation du matériel (calculé)



	Total €	€/ha SAU
Carburant	23 531	109
Traction	69 470	322
Travail du sol	15 967	74
Semis ferti trait	10 741	50
Transport	6 374	30
Distribution	10 377	48
Récolte	47 085	219
COÛT MECANISATION MECAGEST (Avec MO externe)	183 543	852
	113	€/1000L vendus
	29%	charges totales

Soit en €/ha				
SAU*	SFP	Maïs	Prairies	Cultures
852	875	933	821	602

* Le coût par ha de SAU comprend l'ensemble des charges SFP + Cultures, auquel s'ajoute le coût du paillage, rabot, voiture d'exploitation

Coût de distribution hors MO	
30010	€ total
23	€/tMS
19	€/1000L



Coût méca total par type de fourrage		
Maïs	85	€/tMS
Herbe	99	€/tMS

COÛT DE MECANISATION - Méthode comptable

	Total €	€/ha SAU
Carburant	23 531	109
Tiers récolte	45 224	210
Tiers non affecté	21 092	98
Entretien + petit mat	23 890	111
Amortissements	83 050	385
COÛT MECANISATION COMPTABLE	196 787	913
	122	€/1000L vendus
	31%	charges totales

La mécanisation est un point sensible auquel il faut veiller et particulièrement la politique de renouvellement du matériel. Dans les cas-type, le niveau d'amortissement du parc matériel a été calculé en prenant en compte la durée d'utilisation annuelle. Certains matériels sont amortis.

PRODUCTIVITE DU TRAVAIL

MAIN D'OEUVRE

UTH totaux	3,7
dont UTH salarié	0,7

PRODUCTIVITE

SAU / UTH Totaux	58
Litres vendus/UTH Totaux	437 000
UGB / UTH Totaux	68

REPOS ASSOCIES

Semaines de congés/an	3
Jours de repos/semaine	1

REPERES EN TEMPS DE TRAVAIL

TEMPS D'ASTREINTE TROUPEAU

	h/animal	Nb. Animaux/an
Vaches laitières	21	180
Génisses laitières	11	66

Total astreinte lait	4 545 h /an	2,8 h/1000L	18 h/UGB
----------------------	----------------	----------------	-------------

TEMPS SUR LES CULTURES (hors délégation)

	h/ha
Maïs	9,9
Herbe	8,2
Prairie fauchée	9,2
Prairie pâturée	2,4

TEMPS DE TRAVAIL TOTAL (hors délégation)

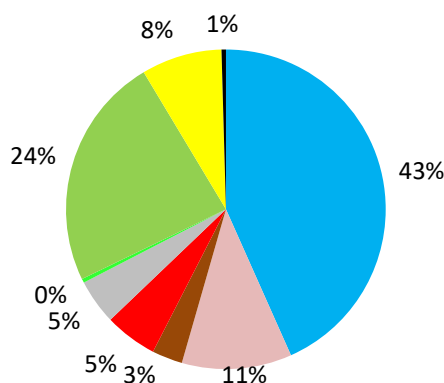
Besoin en temps travail	8 389 h/an
Temps travail salarié	1 189 h/an
Temps travail Exploitant	7 200 h/an 8,1 h/j travaillé

Le besoin en temps de travail exploitant est de 7200 h/an, y compris 25 % d'heures diverses liées à de l'administratif, de la formation, et divers entretiens de matériels, bâtiments et foncier, soit 1440 h/an ou 1,6 heure en moyenne par jour et par associé. Ce temps de travail est très variable selon les exploitations.

REPARTITION DU TRAVAIL SUR LES ATELIERS

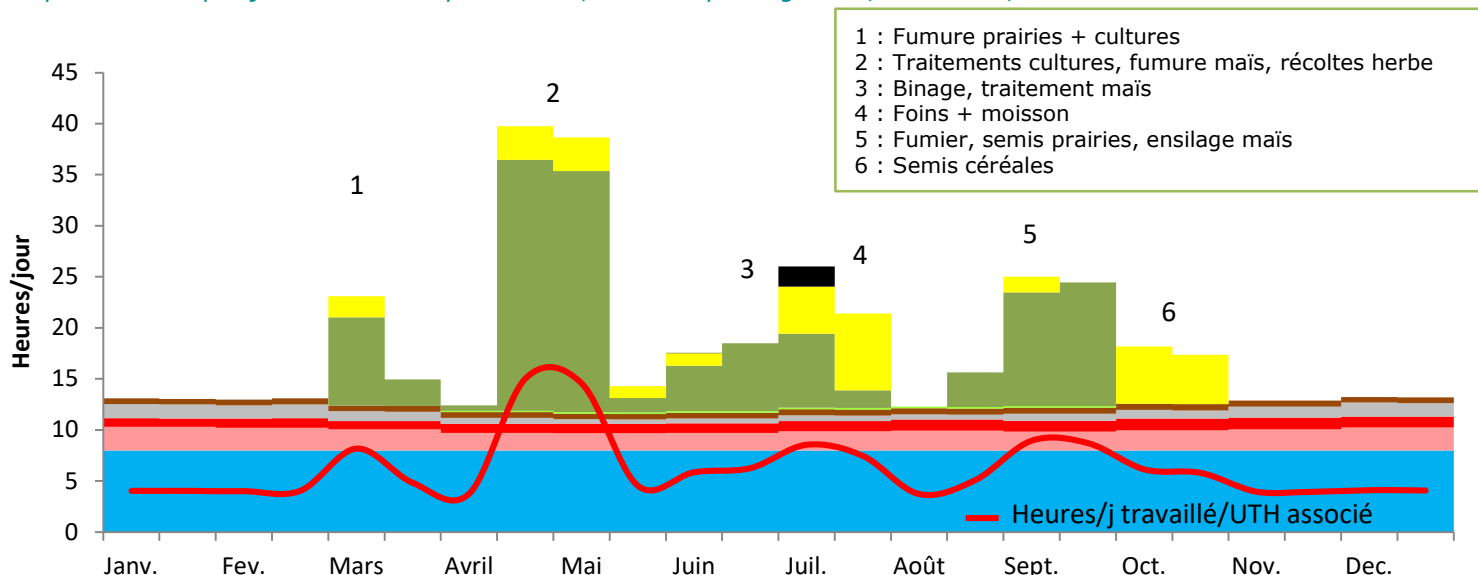
Temps de travail par an hors temps de gestion, entretiens, formation

	h/an
Traite ou robot + nettoyage	2 920
Alimentation	750
Suivi troupeau	208
Soin aux veaux	359
Raclage et paillage	308
Gestion du pâturage	27
SFP	1 590
Cultures	549
Travaux des champs délégués	30



REPARTITION DU TRAVAIL D'ASTREINTE ET DE SAISON

Temps de travail par jour travaillé et par associé, hors temps de gestion, entretiens, formation



STOCKAGE DES EFFLUENTS

Le type de logement a été retenu avec l'équipe bâtiment de la CAPDL. La cohérence par rapport à la dimension de la structure, le fonctionnement (durée en bâtiment) et les aspects travail est privilégiée.



Veaux



Génisses laitières



Vaches laitières

			Taries (VTa)	Traites (VTr)
Type de logement	Niches individuelles puis nurserie collective paillée	aire paillée 8 m ² /génisse	aire paillée 9 m ² /VT	logettes Lisier+fumier 12,7 m ² /VTr d'aire de vie 0 m ² /VTr d'aire paillée pour couchage
Stockage des effluents	331 m ² de fumière 3 murs (stockage 4 mois)			3567 m ³ fosse béton (stockage 6 mois) 0 m ² de fumière 3 murs (stockage 5 mois)

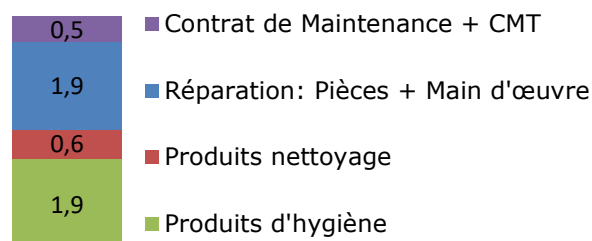
EQUIPEMENT DE TRAITE

Salle de traite	roto int 32 postes
Aire d'attente	182 m ²

Coût de fonctionnement	5,0 €/1000L
-------------------------------	-------------

L'équipe traite de la CAPDL a préconisé le type d'équipement le plus rencontré et cohérent par rapport à la durée de traite ainsi que le coût d'investissement et de fonctionnement.

COÛT DE FONCTIONNEMENT INSTALLATION TRAITE (€/1000L/an)



COÛTS D'INVESTISSEMENTS BÂTIMENT

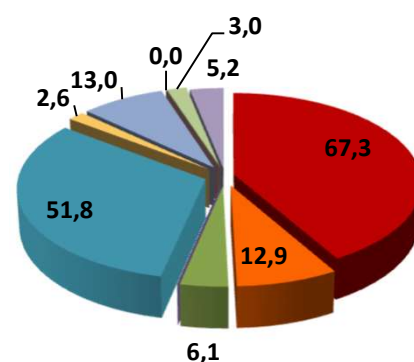
	Logement animaux	
	VL *	V. taries + Génisses
€ total	1 352 447 €	233 566 €
€/VL	10 907 €	

* inclus salle de traite, laiterie, parc d'attente et bureau

Les références du coût de fonctionnement du bâtiment sont issues de la brochure "Coût de fonctionnement des bâtiments vaches laitières" publiée par la Chambre d'agriculture et l'Institut de l'Élevage en 2015. Ce coût intègre la mécanisation (Méthode Mécagest en délégation ou comptable en propriété), la main d'œuvre, et les consommables.

COÛT DE FONCTIONNEMENT BÂTIMENT (€/VL/an)

- Paillage, préstockage, ent. Logettes
- Passage logettes
- Raclage
- Curage
- Epandage + traitement
- Malaxage
- Litière
- Manipulation fumier
- Eclairage
- Temps divers



COMPTE DE RESULTAT

CONJONCTURE 2025

Produits atelier lait		€/1000L	€
Vente de lait			
1 617 855 Litres		470	801 840
+ Prime qualité		26	
Vente de viande			
59 réformes	1 731 €	74	119 985
85 veaux	210 €		
Aides couplées			
120 UGB x	53 €	4	6 360
12 ha légu. >	124 €	1	1 544
Total produits lait		575	929 730

Charges opé. atelier lait			€/1000L	€
Alim. achetée	Azote	211 t x	390 €	
	Energie	54 t x	286 €	
	Product.	151 t x	325 €	107
	Minéral	19,0 t x	695 €	
	Poudre de lait	3,0 t x	2 606 €	
SFP	Comp. Alim.	2,0 t x	2 175 €	
	Coût Herbe	79 ha x	521 €	56
	Coût Maïs	75 ha x	650 €	
Total coût alimentaire			163	262 430
Vétérinaire			252 UGB x	73 €
Serv.élevage			252 UGB x	128 €
Autres frais d'élevage				7
Paille*			135 t x	61 €
Total frais d'élevage			44	71 185
Total charges opé. Lait			207	333 615

* Cédée + achetée

Marge Brute Lait

368 €/1000L **596 115 €**

Produits atelier cultures		€
Blé tendre	4432 q x	18 €
		79 780
Paille	215t x	63 €
		13 595
Total produits cultures		93 375

Charges opé. atelier cultures		€
Blé tendre	62 ha x	669 €
	ha x	
Total charges opé. cultures		41 185

Aides non affectables		€
DPB + paiement redistributif		35 180
Ecorégime niveau 2		13 730
Total aides		48 910

Total Charges Opé.		35%PB	374 800
Charges de structures			€
Matériel	215	ha x 321 €	69 245
Foncier	215	ha x 176 €	37 820
Bâtiments + Electricité + Eau			37 865
Assurances			21 085
Divers y compris gestion			25 660
Total charges structures		18%PB	191 675

Produit Brut	1 072 015
Par UTH Totaux	289 734

EBE Av. MO

47%PB 312 €/1000L **505 540 €**

Par UTH Totaux

136 630 €

Charges sociales exploitants

55 050 €

Charges salariales

0,7 UTH salarié

22 370 €

EBE

40%PB 265 €/1000L **428 120 €**

Par UTH exp.

142 707 €

- Annuités

185 100 €

* Capacité d'Autofinancement

Disponible et C.A.F. *

243 020 €

Par UTH exp.

81 007 €

- Amortissement et Frais Financiers

187 292 €

Résultat Courant

240 828 €

Par UTH exp.

80 276 €

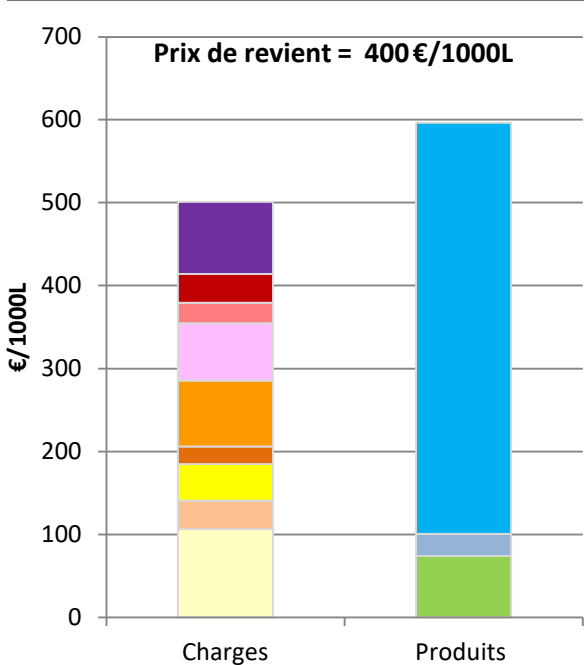
Les amortissements et annuités sont calculés à demie-vie pour les bâtiments et équipements majeurs. Les autres sont amortis. En conjoncture 2025, la marge de sécurité après prélèvements de 2 SMIC est de 140300€ soit 33% de l'EBE.

ATELIER LAIT : COÛT DE PRODUCTION ET PRIX DE REVIENT DU LITRE DE LAIT

Calculés selon la méthode nationale, développée par l'Institut de l'Elevage

CONJONCTURE 2025

Lait commercialisé	1 617 855 L vendus
Main d'œuvre (UMO)	3,3 UTH atelier lait
Productivité MO rémunérée	484 223 L vendus /UTH Lait



Coût de production total (CP)		501
Travail	87	
Foncier et capital	35	
Frais divers de gestion	25	
Bâtiment et installations	69	
Mécanisation	79	
Récolte SFP	21	
Frais d'élevage	44	
Approvisionnement des surfaces	34	
Alimentation achetée	107	
Produit Total		596
Produits de vente de lait	496	
Aides	26	
Produit Viande	74	

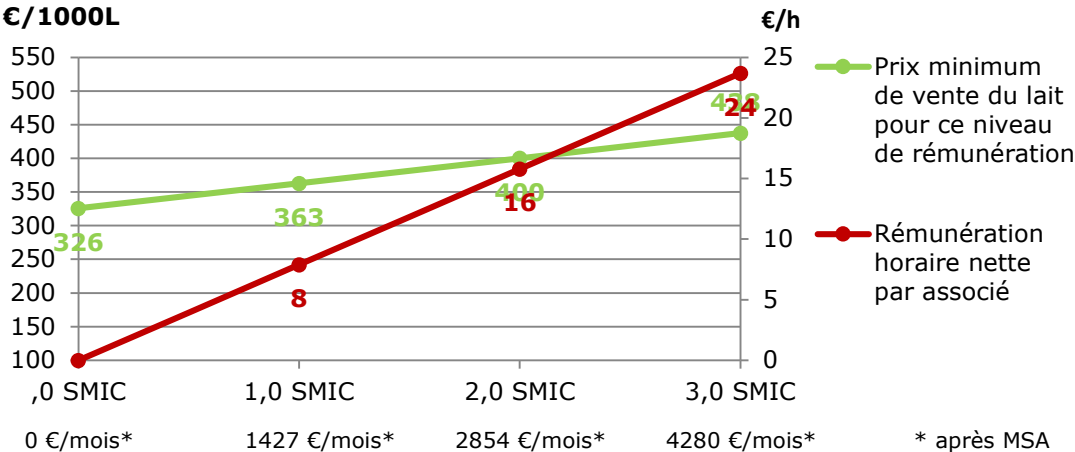
	€/1000L	% du CP
Marge Brute (dont ABL)	368	
Charges opérationnelles	206	41
Charges de structures	295	59
Dont amortissements	90	18
Dont annuités (hors CP)	89	18
Coût alimentaire *	162	32
Coût du système d'alim. *	258	52

L'atelier lait représente 3,3 UTH, soit 90 % des UTH totaux de l'exploitation. Le coût de production est de 501 €/1000L. Ainsi, dans la conjoncture 2025 le prix de revient pour une rémunération à 2 SMIC/UTH est de 400 €/1000L.

* Coût alimentaire = Alimentation achetée + Intrants SFP + Récolte SFP
**Coût du système d'alim. = Coût alimentaire + Mécanisation + Foncier

REMUNERATION HORAIRE - variations selon le prix du lait

Le système permet une rémunération de 4,5 SMIC par UTH exploitant, soit une rémunération horaire nette par associé de 35,8 €/h sur l'atelier lait.



* après MSA

DEMARCHE D'EVALUATION DE LA TRANSMISSIBILITE DU SYSTEME

Le schéma suivant illustre en 12 points les principaux indicateurs à prendre en compte dans l'évaluation de la transmissibilité d'une exploitation, y compris sa valeur économique. Les éléments en italique illustrent quelques points de vigilance plus qualitatifs.

Ces indicateurs sont un résumé du système décrit dans les pages précédentes.

Le montant de reprise possible

Valeur économique	1,2	à	1,5	€/L
-------------------	-----	---	-----	-----

Estimation matériel, bâtiments, cheptel et investissements à venir

Les hypothèses de financement

Durée emprunt	12 ans
Taux emprunt	3,75 %

L'efficacité économique

MB Lait	368	€/1000 L
EBE avt MO	136 630	€/UTH Tot.
	47	% PB
MSA	18 350	€/UTH
Salarié	14	€/1000 L
EBE	142 707	€/UTH Exp.

La valorisation des produits

Prix lait vendu	496	€/1000 L
Produit viande	74	€/1000 L
Produit brut exploitation	663	€/1000 L

L'autonomie

Lait autonome	3 342	L/VL
Aides totales	34	€/1000L

Qualité des fourrages, rendement herbe

Les résultats du troupeau

Lait vendu / VL présente	9 010	L/VL
Lait vendu / ha SFP	10 510	L/ha
UGB lait / VL présente	1,40	
NB génisses/100 000 L	4,08	

Pratiques, état sanitaire du troupeau, génétique

Les conditions de travail possibles

Obj. rémunération	34 243	€/UTH
Travail	2400 h/UTH exp.	
	8,1 h/j	
Congés	3 semaines / an	
Jours de repos	1 jour / sem	

Pénibilité, temps, organisation, objectifs de rémunération réalistes

La structure

Surf accessible	0	ares /VL
P permanentes	10	% SAU
Traction	815	H/UTH tot./an
	3,2	cv/ha SAU

Capacité de logement + stockage, fonctionnalité, propriété du foncier et bâtiments

La dimension (/UTH totaux)

Lait	437 300	L/UTH
SAU	58	ha/UTH
UGB	68	UGB/ UTH
Produit brut	289 700	€/UTH

Le contexte

Possibilité d'entraide, proximité CUMA / ETA, dynamique locale et services (concessionnaires, vétérinaires, etc), appui du cédant.

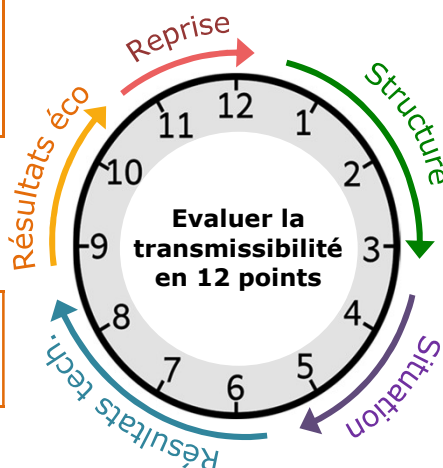
Les opportunités et menaces

*Agrandissement, restructuration, échange foncier, valorisation des produits ...
Perte de foncier, aléas climatiques / économiques, perte de débouchés ...*

La sécurité alimentaire

% SFP / SAU	71	%
Fourrages produits	100	%
Chargement	1,64	UGB/ha
Lait vendu/SAU	7 510	L/ha

Potentiel des sols, état des prairies, clôtures, chemins



CALCUL DE LA VALEUR ECONOMIQUE - à partir de la capacité de remboursement

EBE		428 000		
- Objectifs rémunération exploitant (2 SMIC/UTH)		102 700		
- Frais financiers court terme				
- Inflation sur les charges				
- Marge de sécurité pour aléas (10% EBE)		42 800		
- Annuités de remise en état et de fonctionnement		21 400	42 800	85 600
= Capacité de remboursement		261 100	239 700	196 900
Durée emprunt de reprise		12 ans		
Taux d'emprunt		3,8 %		
= Valeur économique (€)		Total		
		par litre		
		par UTH exp.		
		2 486 000	2 283 000	1 875 018
		1,5	1,4	1,2
		829 000	761 000	625 006

La méthode ci-dessus calcule la capacité de remboursement de l'exploitation à partir de l'EBE.

L'EBE doit permettre de financer :

- L'objectif de rémunération, fixé ici à 2 SMIC / UTH exploitant,
- Des frais financiers court terme et une inflation des charges dans le temps, non pris en compte dans cet exemple
- Une marge de sécurité, fixée ici à 10% de l'EBE, et dont le montant peut être modulé,
- Les annuités de fonctionnement et 3 niveaux d'investissement pour remise en état de l'outil de production (clôtures, chemins, stockages, ...)

Une fois toutes ces charges déduites, la capacité de remboursement est obtenue. Selon le taux en vigueur et la durée moyenne d'emprunt, une valeur économique est déterminée.

Pour être représentative, cette méthode doit s'appliquer sur un EBE moyen sur les 5 dernières années.

VARIATION DE LA VALEUR ECONOMIQUE - en fonction de l'objectif de rémunération et des annuités de réinvestissements

L'amélioration de l'EBE, la modulation de la marge de sécurité et des réinvestissements ainsi que la durée des emprunts peuvent faire varier la capacité de remboursement et la valeur économique de l'entreprise. Moduler sa rémunération est également une des clés pour le repreneur mais peut remettre en cause les fondements du projet.

