# Variabilité des émissions de gaz à effet de serre des élevages laitiers en Bretagne



Entre 2013 et 2021, la Chambre d'Agriculture de Bretagne a réalisé un bilan carbone CAP'2ER niveau 2 au sein de 216 exploitations laitières spécialisées (< 10 % UGB viande/UGB totaux) dont 45 en agriculture biologique. L'étude effectuée porte sur les bilans carbone réalisés sur les cinq dernières années, soit 136 diagnostics.

Une analyse du décile plus et moins émetteur de gaz à effet de serre a été réalisée en pondérant selon trois critères : les émissions de GES/I de lait vendu corrigé, les émissions de GES/ha SAU et les émissions de GES/personne nourrie théorique. Il est à noter que le décile « moins émetteur » comprend autant d'exploitations en conventionnel qu'en agriculture biologique.

### Dimension des élevages :

	10 % les plus émetteurs (n = 14)	Moyenne (n = 136)	10 % les moins émetteurs (n = 14)
UMO	2,5	2,2	2,6
SAU	122	103	121
SFP	95	80	94
% maïs/SFP	41 %	31 %	16 %
% cultures de vente/SAU	22 %	22 %	22 %
UGB	170	124	126
Lait vendu corrigé (I)	839 000	634 400	627 000
Lait vendu corrigé/ha SFP	9 230	7 930	7 430
Lait vendu corrigé/UMO (I)	372 000	283 300	265 000

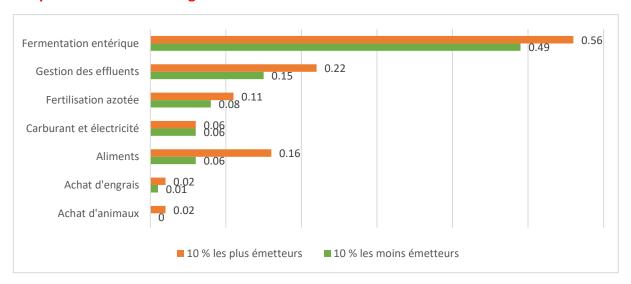
#### L'empreinte carbone des élevages :

GES : Emissions de gaz à effet de serre ECN : Empreinte carbone nette	10 % les plus émetteurs (n = 14)	Moyenne (n = 136)	10 % les moins émetteurs (n = 14)
Exploitation	GES: 10 920	GES: 8 365	GES : 5 895
(kg eq. CO2/ha SAU)	ECN: 10 360	ECN: 7 640	ECN: 4 940
Personnes nourries	GES: 391	GES: 319	GES: 271
(kg eq. CO2/personne nourrie)	ECN : 371	ECN : 291	ECN : 227
(kg eq. CO2/personne nourne)			
Produit Lait	GES : 1,15	GES: 0,97	GES: 0,84
	ECN : 1,09	ECN: 0,87	ECN: 0,69
(kg eq. CO2/l de lait vendu corrigé)			
Biodiversité entretenue (eq. ha biodiversité/ha SAU)	1 ha	1,20 ha	1,25 ha
Performance nourricière par ha de SAU * * Méthode Perfalim – CEREOPA	28 personnes	27 personnes	22 personnes

# Variabilité des émissions de gaz à effet de serre des élevages laitiers en Bretagne



### Les postes d'émissions de gaz à effet de serre :



## Les performances techniques et environnementales :

	10 % les plus émetteurs (n = 14)	Moyenne (n = 136)	10 % les moins émetteurs (n = 14)
Lait vendu corrigé/VL (L/vache/an)	7 422	7341	6 947
UGB génisses/UGB VL (%)	48	40	37
Âge au 1er vêlage (mois)	28,5	27,8	27,5
Concentré des VL (g/l de lait vendu corrigé)	161	127	115
Concentrés génisses (kg/UGBg)	859	650	444
Autonomie protéique (%)	61	73	87
Azote minéral épandu (kg N/ha SAU lait)	48	33	12
PP/SAU lait (%)	10	9	12
Linéaire de haies (ml/ha SAU lait)	71	80	98
Temps au pâturage des VL (jour)	135	174	206
Carburants (I/ha SAU lait)	205	166	134
Electricité (kWh/1000 L)	56	66	70
Excédent du bilan azoté (kg N/ha SAU)	132	92	50